

WORKING SHOES CATALOG



株式会社エンゼル
<http://www.angel-shoes.jp>

社 名 株式会社エンゼル
設 立 昭和33年4月
本 社 〒123-0841 東京都足立区西新井4-2-10 TEL.03-3890-1407 (代) FAX.03-3890-0486
配送センター 〒123-0841 東京都足立区西新井4-3-16
南 那 須 工 場 〒321-0504 栃木県那須烏山市下川井950
業 務 内 容 安全靴をはじめ警備靴、消防靴およびレジャー靴、安全保護具他の製造販売
加 盟 団 体 社団法人産業安全技術協会会員
中央労働災害防止協会会員
社団法人日本保安用品協会会員
日本安全靴工業会員 (安全保護具一般取扱)

※掲載されている商品の色は実際と多少異なることがあります。
※商品の仕様及び価格は予告なく変更することがあります。
※別注にて29、30cmをご用意できる製品もございます。
※このカタログに掲載されている内容は2016年10月現在のものです。

エンゼル安全靴カタログ Vol.3

エンゼルを履く。

安全・安心・快適を履く。



カタログの製品は、全て国内生産です。

※ただし17ページの先芯入りスニーカー作業靴は除く。



JIS T8101 安全靴 革製 認証番号 CE0308019
JIS T8103 静電安全靴 革製 認証番号 CE0308020
静電作業靴 革製
日本工業規格認証取得工場

INDEX

ポリウレタン2層底安全靴	AZシリーズ	3
	AGシリーズ	4
	AGシリーズ	5
	ANシリーズ	6
普通作業用安全靴		7
		8
高所作業用靴		9
溶接用安全靴		10
耐水・耐油・耐薬品靴		11
静電靴		12
外鋼板安全靴		12
消防作業靴		13
耐熱靴		14
特殊安全靴		14
軽作業用靴		15
紳士靴		16
女性用安全靴		16
その他	AEシリーズ／輸入スニーカー	17

プロフェッショナルの作業を足元から支える、確かな機能。 ポリウレタン2層底安全靴・AZシリーズ

吸湿性、フィット性に優れた腰裏材

吸湿性、フィット性に考慮した
カップインソール

耐摩擦性に優れたキャンバス布
足当たり・先裏の破れ防止

柔軟性・耐久性に優れた
安全靴専用・天然牛革クロム

衝撃吸収性に優れた
低密度発砲ポリウレタン
足の疲労を軽減させ、快適な履き心地。
踵部の衝撃エネルギー吸収性E合格。

強度・軽量化を両立した
特殊樹脂製先芯
JIS T8101 S 種合格品。
軽量でありながら、従来の鋼板と同じ強度。

耐滑性・耐摩擦性に優れた
高密度発砲ポリウレタン
ノンマーキングのため、床の汚れが気
になる職場に最適。



AZシリーズ (樹脂製先芯)

ポリウレタン2層底安全靴



素材の特性から、熱作業や金属の削り屑の出る作業、薬品を使用する作業場でのご使用は避けてください。

軽量化のため、先芯に新開発の樹脂を採用。しかも強度は鋼製先芯と同等です。
靴底には着地の衝撃を効果的に吸収する、2層構造ポリウレタン底を使用。

JIS T8101 革製S種E合格品

AZ112

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：樹脂製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥13,000 (税抜)



AZ212

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：樹脂製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥14,000 (税抜)



AZ311

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：樹脂製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥16,500 (税抜)



AZ511

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：樹脂製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥16,000 (税抜)



AZ609

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：樹脂製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥19,000 (税抜)

※当革付



靴底 **A**



注1 D式製法(ダイレクト式)

袋縫されたアッパーをラストモールドに被せ、サイドモールドに装着します。射出成形機でまずポリウレタンをアウトソール部に注入形成、続いてミッドソール部に注入し二層に成形します。

AGシリーズ

ポリウレタン2層底安全靴



素材の特性から、熱作業や金属の削り屑の出る作業、薬品を使用する作業場でのご使用は避けてください。

着地の衝撃を効果的に吸収し、快適な履き心地を実現。
靴底には2層構造ポリウレタン底を使用。

JIS T8101 革製S種E合格品

AG112

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：鋼製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥11,500 (税抜)



AG212

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：鋼製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥13,000 (税抜)



AG311

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：鋼製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥16,000 (税抜)



AG511

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：鋼製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥16,000 (税抜)



AG609

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム (型押ソフト)

先芯：鋼製

靴底：ポリウレタン2層底 **A**

製法：D式 注1

標準価格：¥17,500 (税抜)

※当革付



靴底 **A**



注1 D式製法(ダイレクト式)

袋縫されたアッパーをラストモールドに被せ、サイドモールドに装着します。射出成形機でまずポリウレタンをアウトソール部に注入形成、続いてミッドソール部に注入し二層に成形します。

AGシリーズ

ポリウレタン2層底安全靴



素材の特性から、熱作業や金属の削り屑の出る作業、薬品を使用する作業場でのご使用は避けてください。

着地の衝撃を効果的に吸収し、快適な履き心地を実現。
靴底には2層構造ポリウレタン底を使用。

JIS T8101 革製S種E合格品

AG3051

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム(型押ソフト)
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥12,000(税抜)



AG3053

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム(型押ソフト)
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥12,500(税抜)



AG-AS112 静電タイプ

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム(型押ソフト)
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥12,500(税抜)



AG117

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム(型押ソフト)
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥12,000(税抜)



AR112

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム(型押ソフト)
先芯：樹脂製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥9,500(税抜)



靴底 **A**



注1 D式製法(ダイレクト式)

袋縫されたアッパーをラストモールドに被せ、サイドモールドに装着します。射出成形機でまずポリウレタンをアウトソール部に注入形成、続いてミッドソール部に注入し二層に成形します。

ANシリーズ

ポリウレタン2層底安全靴



素材の特性から、熱作業や金属の削り屑の出る作業、薬品を使用する作業場でのご使用は避けてください。

着地の衝撃を効果的に吸収し、快適な履き心地を実現。
靴底には2層構造ポリウレタン底を使用。

JIS T8101 革製S種E合格品 (AN3051,AN3053) JIS T8101 S種E相当品 (AN3051B,AN3053B,AN-AS3051B,AN-AS3053B)

AN3051 ベロア

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム(ベロア)
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥11,500(税抜)



ネイビー

AN3053 ベロア

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム(ベロア)
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥11,500(税抜)



ネイビー

AN3051B

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：人工皮革
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥10,500(税抜)



ネイビー

AN3053B

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：人工皮革
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥10,500(税抜)



ネイビー

AN-AS3051B 静電タイプ

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：人工皮革
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥12,500(税抜)



AN-AS3053B 静電タイプ

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：人工皮革
先芯：鋼製
靴底：ポリウレタン2層底 **A**
製法：D式 注1

標準価格：¥12,500(税抜)



靴底 **A**



注1 D式製法(ダイレクト式)

袋縫されたアッパーをラストモールドに被せ、サイドモールドに装着します。射出成形機でまずポリウレタンをアウトソール部に注入形成、続いてミッドソール部に注入し二層に成形します。

普通作業用安全靴

安全性、耐久性に優れ、あらゆる作業に幅広く対応。
短靴タイプからブーツタイプまで豊富に取り揃えています。

JIS T8101 革製S種合格品

TS112P

23.5~28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **B**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥11,000 (税抜)



S112P

23~28・29・30cm EEE
(29・30cm/製法:C式)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥9,500 (税抜)



S212P

23~28・29・30cm EEE
(29・30cm/製法:C式)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥10,500 (税抜)



S212 マジック

23.5~28cm EEE
(29・30cm/製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥12,000 (税抜)



S311

23~28・29・30cm EEE
(29・30cm/製法:C式)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥14,000 (税抜)



S511P

23~28・29・30cm EEE
(29・30cm/製法:C式)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥13,500 (税抜)



靴底 **A**



B



^{注2} V式製法(直接加硫圧着式)

甲革周辺を中底につり込んだのち、耐油性未加硫ゴムを挿入し、加熱加工成形しながら、甲革部とゴム底を圧着する製法。

普通作業用安全靴

安全性、耐久性に優れ、あらゆる作業に幅広く対応。
短靴タイプからブーツタイプまで豊富に取り揃えています。

JIS T8101 革製S種合格品

S115

23.5~28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥10,000 (税抜)



S120

23.5~28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥10,500 (税抜)



S230

23.5~28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥16,000 (税抜)



S520

23.5~28cm EEE
(29・30cm/製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム(型押ソフト)
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥15,000 (税抜)



CH311

23~28・29・30cm EEE
(29・30cm/製法:C式)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥15,000 (税抜)



CH511

23~28・29・30cm EEE
(29・30cm/製法:C式)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥14,500 (税抜)



別売
甲プロテクター
(金属製・着脱式)

軽量かつ衝撃に強い金属材を使用。短靴、中編、長編上靴に使用可能。

ANP-1
標準価格
¥3,900 (税抜)



ANP-2 (革付)
標準価格
¥4,200 (税抜)



高所作業用靴

地下足袋のようにしっかりとフィットする履き心地。
柔らかさ、屈曲性に優れ、高所作業の安全性を高めます。

JIS T8101 革製S種合格品（與一たび は JIS T8101 革製L種相当品となります。）

607

23.5~28cm EEE

甲革：牛革クロム（型押しソフト）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：C式 注3

標準価格：¥14,000（税抜）

※ステンレス板入り。



605-II

23.5~28・29cm EEE

甲革：牛革クロム（ソフト）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：C式 注3

標準価格：¥16,000（税抜）

※当革付

※ステンレス板入り。



CHS5800

23.5~28・29cm EEE

甲革：牛革クロム（ソフト）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：C式 注3

標準価格：¥16,500（税抜）

※当革付

※中底のステンレス板入りは別注になります。



609

23.5~28・29cm EEE

甲革：牛革クロム（ソフト）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：C式 注3

標準価格：¥16,000（税抜）

※当革付

※中底のステンレス板入りは別注になります。



よ いち
與一たび〈受注生産〉

23.5~28cm EEE

甲革：牛革クロム（ソフト）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **B**
製法：C式 注3

標準価格：¥19,500（税抜）

※当革付



溶接用安全靴

甲革の牛革ペロアをはじめ、縫い糸まで耐熱性に優れた素材を使用。
溶接作業に最適です。

JIS T8101 革製S種合格品

B112P

23.5~28cm EEE

（29・30cm／製法：C式 は別注品）

甲革：牛革クロム（ペロア）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **B**
製法：V式 注2

標準価格：¥9,500（税抜）



B212 マジック

23.5~28cm EEE

（29・30cm／製法：C式 は別注品）

甲革：牛革クロム（ペロア）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **B**
製法：V式 注2

標準価格：¥12,000（税抜）



B520

23.5~28・29cm EEE

（29・30cm／製法：C式 は別注品）

甲革：牛革クロム（ペロア）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **B**
製法：V式 注2

標準価格：¥15,000（税抜）

※当革付



B609（黒）

23.5~28・29cm EEE

甲革：牛革クロム（ソフト）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：C式 注3

標準価格：¥16,000（税抜）

※当革付



B609（ネイビー）

23.5~28・29cm EEE

甲革：牛革クロム（ソフト）
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：C式 注3

標準価格：¥16,000（税抜）

※当革付



注3 C式製法（セメント式）

甲革周辺を中底につり込んだのち、甲革周辺と表底周辺に接着剤を塗布し、圧着機で底付けする製法。

靴底 **A**



B



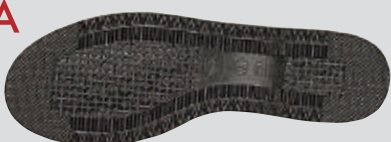
注2 V式製法（直接加硫圧着式）

甲革周辺を中底につり込んだのち、耐油性末加硫ゴムを挿入し、加熱加工成形しながら、甲革部とゴム底を圧着する製法。

注3 C式製法（セメント式）

甲革周辺を中底につり込んだのち、甲革周辺と表底周辺に接着剤を塗布し、圧着機で底付けする製法。

靴底 **A**



B



耐水・耐油・耐薬品靴

水、油、薬品に強い特殊樹脂製のAG皮革を採用。
金属加工、食品加工、セメント、パルプ、化学工場などに適しています。

JIS T8101 革製S種合格品

AG-S112P

23.5~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム(特殊樹脂加工)
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥10,000(税抜)



AG-S212

23.5~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム(特殊樹脂加工)
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥11,000(税抜)



AG-S311

23.5~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム(特殊樹脂加工)
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥16,000(税抜)



AG-S511

23.5~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム(特殊樹脂加工)
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥15,500(税抜)



■ 耐薬品性能試験:各薬品1mlを革表面に落とし、40℃で1時間放置した後の表面の状態 (○ 異常なし × 異常あり)

甲革名	薬品名	25% 苛性ソーダ	18% 塩酸	25% 硝酸	20% 硫酸	軽油	ギア油 46番
AG-S 使用革		○	○	○	○	○	○
一般安全靴 使用革		×	×	×	×	×	×

※ 甲革チップを使用しての試験結果です。(製品本体ではありません)

⚠ AG-Sシリーズ取り扱い上の注意

- ※ 理化学特性以外の環境でご使用の場合は、テストで確認の上で使用ください。
- ※ 酸、アルカリ等の薬品が付着した場合、水洗いすると耐久性が伸びます。
- ※ 熱湯、ストーブ等の熱源に近づけないでください。

^{注2} V式製法(直接加硫圧着式)

甲革周辺を中底につり込んだのち、耐油性末加硫ゴムを挿入し、加熱加工成形しながら、甲革部とゴム底を圧着する製法。

靴底 **A**



静電靴

独自開発の電気抵抗調整体を採用し、電気抵抗値を一定に保持。
人体に帯電する静電気をアースし、可燃性物質への引火を防ぎます。

JIS T8103 ED-P／C3／革製／S種合格品

AS112P

23.5~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥10,000(税抜)



AS212P

23.5~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥11,500(税抜)



AS311

23.5~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥16,000(税抜)



AS511P

23.5~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥15,000(税抜)



外鋼板安全靴

外側にキャップを付け、爪先部の皮のはがれや破損を防止。
鉄鉱、造船、鉱山などの作業に適しています。

O112P

23.5~27・28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥10,500(税抜)



O212P

23.5~27・28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥11,500(税抜)



O311

23.5~27・28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格
¥16,000(税抜)



O511P

23.5~27・28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格
¥15,500(税抜)



靴底 **A**



^{注2} V式製法(直接加硫圧着式)

甲革周辺を中底につり込んだのち、耐油性末加硫ゴムを挿入し、加熱加工成形しながら、甲革部とゴム底を圧着する製法。

消防作業靴 ※安全靴ではありません。

柔らかさ、屈曲性、耐滑に優れた消防・レンジャー靴。
チャック付き、当革付きなどのご注文にも対応します。

5801

23.5~28cm EEE

※29cm／別注品
靴底は9ページのAになります。

甲革：牛革クロム
先芯：合成材
靴底：合成ゴム **A**
製法：C式 ^{注3}

標準価格：¥16,500 (税抜)
※当革付

※ステンレス板入り。



CH5801

23.5~28cm EEE

※29cm／別注品
靴底は9ページのAになります。

甲革：牛革クロム
先芯：合成材
靴底：合成ゴム **A**
製法：C式 ^{注3}

標準価格：¥17,500 (税抜)
※当革付

※ステンレス板入り。



M312

23.5~28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：合成材
靴底：合成ゴム **B**
製法：V式 ^{注2}

標準価格：¥15,500 (税抜)



M312 バンド付

23.5~28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：合成材
靴底：合成ゴム **B**
製法：V式 ^{注2}

標準価格：¥16,500 (税抜)



M601〈受注生産〉

23.5~28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：合成材
靴底：合成ゴム **C**
製法：V式 ^{注2}

標準価格：¥18,000 (税抜)
※当革付



^{注2} V式製法 (直接加硫圧着式)
甲革周辺を中底につり込んだのち、耐油性末加硫ゴムを挿入し、加熱加工成形しながら、甲革部とゴム底を圧着する製法。

^{注3} C式製法 (セメント式)
甲革周辺を中底につり込んだのち、甲革周辺と表底周辺に接着剤を塗布し、圧着機で底付けする製法。

靴底 **A**



B



C



耐熱靴

靴底に、アスファルトに優しい意匠の耐熱合成ゴムを採用。
舗装工事作業などに適しています。

AT311

24~27・28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}

標準価格：¥20,000 (税抜)

※反射テープ付き。



AT511

24~27・28cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}

標準価格：¥19,500 (税抜)

※反射テープ付き。



^{注2} V式製法 (直接加硫圧着式)
甲革周辺を中底につり込んだのち、耐油性末加硫ゴムを挿入し、加熱加工成形しながら、甲革部とゴム底を圧着する製法。

靴底 **A**



特殊安全靴

安全長靴と、保温性に優れた防寒作業靴。
爪先に安全鋼板を装備した特殊安全靴です。

JIS T8101 L種合格品 (安全軽半長靴) JIS T8101 L種相当品

●安全長靴

AK010

取寄せ 在庫

21・22・23 24・25・26
27・28 29・30・32

21~24・32cm (EE)
25~30cm (EEE)

先芯：鋼製
靴底：合成ゴム

標準価格：¥15,000 (税抜)

[シバタ工業の製品です]

防水機能
・JIS T8101 L種合格品



●冷蔵庫長靴

NR021

取寄せ 在庫

23 24・25・26・27・28
29・30 (EE)

先芯：樹脂製
靴底：合成ゴム

標準価格：¥25,000 (税抜)

[シバタ工業の製品です]

防水機能
・JIS T8101 L種相当品



●防寒作業靴

A-60

M(25.0~25.5)・L(26.0~26.5)・LL(27.0~28.0)

先芯：鋼製
靴底：合成ゴム

標準価格：¥20,000 (税抜)
※サイズは目安になります。



軽作業用靴 ※安全靴ではありません。

軽量化と作業性を重視し、先芯に合成材を採用。

M112P

23~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム
先芯：合成材
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥9,500 (税抜)



M212P

23~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム
先芯：合成材
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥10,500 (税抜)



M311

23~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム
先芯：合成材
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥14,000 (税抜)



M511P

23~28cm EEE
(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム
先芯：合成剤
靴底：合成ゴム **A**
製法：V式 ^{注2}
標準価格：¥13,500 (税抜)



靴底 **A**



^{注2} V式製法(直接加硫圧着式)

甲革周辺を中底につり込んだのち、耐油性未加硫ゴムを挿入し、加熱加工成形しながら、甲革部とゴム底を圧着する製法。

紳士靴 ※安全靴ではありません。

安全靴で培ってきた技術と経験を最大限に生かした、履き心地と耐久性に優れた通勤・ビジネス用シューズ。

3500 〈受注生産〉

24~28cm EEE

甲革：牛革クロム
靴底：ポリウレタン1層 **A**
製法：C式 ^{注3}
標準価格
¥15,000 (税抜)



6100 ヒモタイプ 〈受注生産〉

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム
靴底：ポリウレタン1層 **B**
製法：C式 ^{注3}
標準価格
¥16,000 (税抜)



6100 スリッポンタイプ 〈受注生産〉

23.5~28・29・30cm EEE

甲革：牛革クロム
靴底：ポリウレタン1層 **B**
製法：C式 ^{注3}
標準価格
¥16,000 (税抜)



女性用安全靴

スマートなデザインに仕上げた女性用安全靴。

JIS T8101 L種合格品(101) JIS T8101 L種E相当品(ANLシリーズ)

101

22~25cm EEE

甲革：牛革クロム
先芯：鋼製
靴底：合成ゴム **C**
製法：C式 ^{注3}
標準価格
¥10,000 (税抜)



ANL3011 ベロア

22~25cm EEE

甲革：牛革クロム(ベロア)
先芯：樹脂製
靴底：ポリウレタン2層底 **D**
製法：D式 ^{注1}
標準価格
¥11,500 (税抜)

ネイビー



ANL3015 ベロア

22~25cm EEE

甲革：牛革クロム(ベロア)
先芯：樹脂製
靴底：ポリウレタン2層底 **D**
製法：D式 ^{注1}
標準価格
¥11,500 (税抜)

ネイビー



ANL3011B

22~25cm EEE

甲革：人工皮革
先芯：樹脂製
靴底：ポリウレタン2層底 **D**
製法：D式 ^{注1}
標準価格
¥11,500 (税抜)

ネイビー



ANL3015B

22~25cm EEE

甲革：人工皮革
先芯：樹脂製
靴底：ポリウレタン2層底 **D**
製法：D式 ^{注1}
標準価格
¥11,500 (税抜)

ネイビー



^{注1} D式製法(ダイレクト式)

袋縫されたアッパーをラストモールドに被せ、サイドモールドに装着します。射出成形機でまずポリウレタンをアウトソール部に注入形成、続いてミッドソール部に注入し二層に成形します。

^{注3} C式製法(セメント式)

甲革周辺を中底につり込んだのち、甲革周辺と表底周辺に接着剤を塗布し、圧着機で底付けする製法。

靴底 **A**



B



C



D



AEシリーズ

普通作業用安全靴

安全性、耐久性に優れ、あらゆる作業に幅広く対応。
短靴タイプからブーツタイプまで豊富に取り揃えています。

JIS T8101 革製S種合格品

AE112

23～28cm EEE

(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム

先芯：鋼製

靴底：合成ゴム **A**

製法：V式 注2

標準価格：オープン



AE212

23.5～28cm EEE

(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム

先芯：鋼製

靴底：合成ゴム **A**

製法：V式 注2

標準価格：オープン



AE311

23.5～28cm EEE

(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム

先芯：鋼製

靴底：合成ゴム **A**

製法：V式 注2

標準価格：オープン



AE511

23.5～28cm EEE

(29・30cm／製法:C式は別注品)

甲革：牛革クロム

先芯：鋼製

靴底：合成ゴム **A**

製法：V式 注2

標準価格：オープン



靴底 **A**



注2 **V式製法**(直接加硫圧着式)

甲革周辺を中底につり込んだのち、耐油性未加硫ゴムを挿入し、加熱加工成形しながら、甲革部とゴム底を圧着する製法。

先芯入りスニーカー作業靴（輸入商品）※別途カタログがございます。

A-1711

22.5～27・28・29cm 4E

甲革：人工皮革

先芯：鋼製

靴底：EVA+合成ゴム

標準重量：730g/1足 (25.5cm)

標準価格：オープン

〔マジックタイプ〕



ブラック×シルバー

靴底



A-1702

24.5～27・28cm 4E

甲革：人工皮革

先芯：鋼製

靴底：EVA+合成ゴム

標準重量：700g/1足 (25.5cm)

標準価格：オープン

〔ヒモタイプ〕



ホワイト×グリーン

靴底



安全靴JIS規格について

エンゼルの製品はお客様の安全はもとより、快適性も配慮した高品質を追求しています。

JIS 規格はその最も基本的なものと考え、自社で厳しい検討を加え、信頼性の高い製品をお届け致します。

JIS規格 (JIS T 8101) における安全靴の種類

● 甲被による種類

種類	甲被
革製	革
総ゴム製	耐油性ゴム
	非耐油性ゴム

● 作業区分による種類 (記号)

作業区分	記号
重作業用	H
普通作業用	S
軽作業用	L

● 付加的性能 (記号)

付加的性能	記号
甲プロテクタの耐衝撃性	M
耐踏抜き性	P
かかと部分の衝撃エネルギー吸収性	E
耐滑性	F

JIS T 8101革製安全靴の性能 (抜粋)

記号			H	S	L
種類			重作業用	普通作業用	軽作業用
性能	耐圧迫性	圧迫荷重	15±0.1kN (1,531kgf)	10±0.1kN (1,020kgf)	4.5±0.04kN (459kgf)
	耐衝撃性	重錘質量	20±0.2kg		
		落下高さ	51cm	36cm	15cm
		中底と先芯のすきま	※「試験時の中底と先芯のすきま」を参照		
表底の剥離抵抗			300N (30.6kgf) 以上		250N (25.5kgf) 以上

試験時の中底と先芯のすきま

サイズ (cm)	すきま (mm)
～ 23.0	12.5以上
23.5 ～ 24.5	13.0以上
25.0 ～ 25.5	13.5以上
26.0 ～ 27.0	14.0以上
27.5 ～ 28.5	14.5以上
29.0 ～	15.0以上

付加的性能のある安全靴のJIS基準

記号	M	P	E	F
付加的性能	甲プロテクタの耐衝撃性	耐踏抜き性	かかと部分の衝撃エネルギー吸収性	耐滑性
	最低の高さ 25mm以上	くぎ貫通時の力 1,100N (112.2kgf) 以上	吸収エネルギー 20J (2.0kgf・m) 以上	靴底の動摩擦係数 0.20以上

JIS T 8103 静電気帯電防止用安全靴・作業靴 (抜粋)【2010 年 5 月 25 日改定】

● 帯電防止性能による区分【靴 1 個あたりの電気抵抗】

区分	種別	記号	電気抵抗値 (R)	
			測定温度 23±2℃	測定温度 0℃
静電靴	一般	ED	1.0×10 ⁵ ≤R≤1.0×10 ⁸	1.0×10 ⁵ ≤R≤1.0×10 ⁹
	特殊	EDX	1.0×10 ⁵ ≤R≤1.0×10 ⁷	1.0×10 ⁵ ≤R≤1.0×10 ⁸
導電靴	—	EC	R≤1.0×10 ⁵	R≤1.0×10 ⁵

環境区分	測定	記号
1	温度 23±2℃ 相対湿度：12±3%	C1
2	温度 23±2℃ 相対湿度：25±3%	C2
3	温度 23±2℃ 相対湿度：50±3%	C3

表示例

例 1) 一般革製静電安全靴の場合
静電安全靴：環境区分 3・革製普通作業用
ED-P／C3／革製／S

例 2) 特殊革製静電安全靴の場合
特殊革製静電安全靴：環境区分 2・革製普通作業用
EDX-P／C2／革製／S

安全靴 (JIS T 8101該当品) の使用上の注意

- この安全靴は先芯で覆われた爪先を保護するもので、JIS T8101 (安全靴) に規定する性能を有していますが、それを超える衝撃・圧力に耐えられるものではありません。
- 靴底は滑りにくい設計ですが、油や水の多い所では気をつけてご使用ください。
- 一度衝撃や圧迫を受けた安全靴・甲プロテクタは、外観のいかにかわらず使用しないでください。
- 着脱式プロテクタは、安全靴の先芯の後端とプロテクタ本体が必ず 3mm 以上重なるように取り付けてください。
- 安全性が低下しますので先芯に穴を開けるような加工はやめてください。
- 耐踏抜き性が表示されているものは 112.2kgf 以上の踏抜き強度がありますが、それを超える強度には耐えられるものではありません。
- 爪先部に硬質の先芯が入っていますので足入れには充分ご注意ください。
- 飛び降りると事故の原因となることがあります。
- 靴底の材質によっては床の汚れの原因となることがあります。

- 靴が減って芯先が露出したり、靴底の意匠がなくなったような場合は使用しないでください。
- 安全靴なのでスポーツやレジャー、その他の目的には使用しないでください。
- かゆみやかぶれ、その他足に異常が生じた場合は使用をおやめください。
- 靴のサイズは目安です。実際に履いてみて足に合う靴をお求めください。
- 牛革を使用したものは汗をかいたり濡れたりすると色落ちすることがあります。

■ ポリウレタン底安全靴のご使用について

- 金属切削くずなど鋭利なものを踏むと切り傷ができ、底割れの原因となります。
- 通常温度以上の熱湯や熱体に触れるような作業現場 (炉前作業、鑄造作業、溶接作業など) では使用しないでください。
- 酸、アルカリ等の薬品やシンナーなどの溶剤、水を多量に使用する環境では剥がれや破損、加水分解を起こすことがあります。また、靴に薬品が付着した場合はすみやかに拭き取ってください。
- 湿気により経年変化を起こすことがあります。風通し良い所に保管してください。