



株式会社エンゼル

本社/〒123-0841 東京都足立区西新井2-20-10 TEL.03-3890-1233代 FAX.03-5691-1271

営業本部/〒123-0841 東京都足立区西新井4-2-10 TEL.03-3890-1407代 FAX.03-3890-0486

南那須工場/〒321-0504 栃木県那須郡南那須町下川井950 TEL.0287-88-2171 FAX.0287-88-2099

配送センター/〒123-0841 東京都足立区西新井4-3-16

angel
company
profile
ANGEL SAFETY FOOTWEAR



ANGEL CO.,LTD.



SAFETY, TOUGHNESS & COMFORT

“より高品質、より高機能、より快適な安全靴をめざして”

わが国の産業界において、安全性の確保と作業能率の向上はもっとも大切なテーマとなっています。

当社は、創業以来“セイフティ、タフネス&コンフォート”を開発コンセプトに、さまざまな作業に対応する高性能安全靴の製造と販売に努力してまいりました。

そして、厳選された素材、VP製法をはじめとする最新の技術を駆使して開発されたエンゼル安全靴は、安全性能の高さと快適な履き心地で、多くの業界から好評を得ています。

当社は、今後とも、安全で快適な作業環境の創出という社会ニーズに応えつつ、より高品質、より高機能、より快適な安全靴をめざし、たゆまぬ技術革新を進めていきたいと考えます。

FEATURES & PRODUCTS-LINE

豊富な経験、優れた技術力と、一貫した生産システム。
エンゼル安全靴は、JIS規格を上回る高性能仕様で、産業界のあらゆるニーズに応えます。

【エンゼル安全靴の特長】

エンゼル安全靴は、JIS規格を上回る安全性能を備えた高性能仕様。さらに、耐摩耗性、耐踏抜性、耐滑性、耐熱性、耐水性、耐油性、耐薬品性、静電性…など、作業内容と使用目的を明確にし、それに即した機能を付加することで安全性をより高めています。そして、快適な履き心地、機能性を形にした洗練されたフォルムが特長です。

●先芯：

エンゼル独自に開発した特殊鋼板を使用。JIS規格を上回る高い性能を有しています。

●甲革：

特別鞣製された上質の牛クロムなめし革を使用。耐久性は抜群です。

●中底/中物：

吸汗・放湿性のある特殊ボードを使用。耐摩耗・耐屈折・耐踏抜性に優れます。

●月型：

レザーボードを使用。型くずれを防止し、適度な硬度で足の安定性を保ちます。

●ソール：

ノンスリップ効果の高いNBR系特殊合成ゴムを使用。および、軽量効果の高いPU発泡ポリウレタンを使用。耐摩耗・耐滑・耐油性は抜群です。

●履口：

ストッパーとしてアラジンペットを採用。足にぴったりとフィットし、裾のダブつきを押さえます。

●先裏布/補強材：

綿・合成繊維混紡のキャンバス布を使用。耐摩耗性に優れ、足を優しく保護します。

【製造工程】

当社工場では、安全靴製造の各工程に先進の機械システムを導入。豊富な経験、高度な技術力と、素材の手配から裁断、加工、製作、販売までの一貫した生産システムで、ユーザーの皆様のあらゆるご要望にお応えしています。

●裁断

甲革裁断

↓

●製甲

甲革縁ヌキ/腰革後部まとめ/爪腰まとめ縫い/ハトメ打ち/仮ひも結び

↓

●つり込み

月型芯入れ/仮止め/爪先仮つり込み/鋼製先芯入れ/爪先本つり込み/横踵つり込み/甲革底面起毛

↓

●底付け

V式製法:甲部周辺を中底につり込んだ後、加硫圧着機に装着し、未加硫ゴムを挿入、加熱加工成形しながら底部を加硫圧着する製法

C式製法:甲部周辺を中底につり込んだ後、甲部周辺と表底周辺に接着剤を塗布し圧着機で底付けする製法

D式製法:甲部周辺を中底につり込んだ後、成型機に装着し、原材料を金型中に射出し、または注入し底部を成型する製法

↓

●仕上げ



【機械設備】

■製造設備:

底付加硫圧着機36台
プレヒーター36台
裁断機22台
赤外線乾燥機3台
蒸気熱風機3台
油圧式圧着機2台
プレッシャーユニット4セット
ベルトコンベアー7台
ドレッサーマシン3台
自動起毛機2台
自動ノリ付機1台
ミキシングロール1台
ラバーフラッシュライミングマシン1台
クリンピングマシン3台
ゴム底成型プレス機4台
トーラスター4台
中底付エアータッカー2台
成型底圧着機2台
ヒールアンドサイド2台
バリ取り機2台
ハトメ打機4台
ミシン55台
八方ミシン3台
オートソーラ3台
型抜機3台

■検査設備:

摩耗試験機
ムーニー粘度計
ショッパ―試験機
静電気帯電防止用安全靴性能試験装置
老化試験機
デマッチャー屈折試験機
剝離試験機
衝撃試験機
耐踏抜試験機

OUTLINE

【会社概要】

社名 株式会社エンゼル
所在地 本社・営業本部/東京都足立区西新井4-2-10
南那須工場/栃木県那須烏山市下川井950
配送センター/東京都足立区西新井4-3-16

代表者 代表取締役 鈴木一郎

資本金 1000万円

沿革 昭和29年11月 エンゼルシューズ創業し安全靴製造
昭和33年4月 有限会社エンゼルシューズ設立
昭和41年9月 社名を株式会社エンゼルの改組
昭和46年10月 株式会社エンゼル南那須工場新設
昭和50年8月 日本工業規格表示許可工場となる
平成2年9月 株式会社エンゼル営業本部開設
平成5年9月 配送センター新設

事業内容 安全靴及び紳士靴の製造販売、工業・建設・土木に
関する各種保安用品の販売

協力会社 エンゼル南那須工場協力会社15社

主な仕入先 約60社

主な取引先 約800社

取引銀行 足立成和信用金庫本木支店
みずほ銀行足立支店
三井住友銀行西新井支店
足利銀行烏山支店

加盟団体 社団法人産業安全技術協会会員
中央労働災害防止協会会員
社団法人日本保安用品協会会員
日本安全靴工業会会員

その他 日本工業規格許可番号:
安全靴 T8101No.375089
革靴 S5050No.382006
静電気帯電防止用革製安全靴・作業靴 T8103No.385109
実用新案数点

本社ビル



営業本部



配送センター



南那須工場

主要商品群

普通作業用安全靴/耐水・耐油・耐薬品靴/静電靴/絶縁耐熱靴
耐熱安全靴/消防作業靴/高所作業用耐滑靴/外鋼板安全靴
ウレタン底安全靴/ポリウレタン2層底安全靴/スニーカータイプ安全靴/女性用安全靴
軽作業用安全靴/特殊安全靴/ゴム長靴/普通紳士靴

